



Сварка Outotec® Edmeston SX

Рекомендации по сварке с использованием сварочного материала Outotec Edmeston SX

Материал SX:

Полностью аустенитная нержавеющая сталь

Процесс сварки:

Применяются следующие способы сварки стали SX: сварка неплавящимся электродом, ручная дуговая сварка с покрытыми электродами, сварка вольфрамовым электродом в газовой среде (дуговая сварка металлическим электродом в среде инертного газа) и плазменная дуговая сварка.

Сварочные деформации:

Сварочные деформации материала SX немного выше по сравнению со стандартной нержавеющей сталью.

Сварка стали SX и иных материалов:

Сталь SX может привариваться к иным материалам, например, к углеродистой и нержавеющей стали. Однако сваривание стали SX с нержавеющей сталью на основе никеля (Ni>30%) не рекомендуется.

Нержавеющая сталь марки SX® была впервые представлена на рынке компанией Edmeston в 1984 году. Создание оборудования из стали SX® вызвало ряд значительных изменений в отрасли, включая повышение коррозионной стойкости, продление срока службы, сокращение объемов требуемого технического обслуживания и повышение безопасности систем. Сталь SX® удерживает лидирующие позиции на рынке, оставаясь эталоном в отрасли и наиболее эффективным сплавом для использования в средах с серной кислотой.

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.пф

Телефоны для связи: +7 (495) 7774788, 7489626, 5007154, 55, 65

Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by

Outotec

Важные рекомендации для сварки**с использованием материала SX:**

1. Всегда используйте присадочный материал SX.
2. При приварке стали SX к иным материалам также используйте присадочный материал SX.
3. Сварка стали SX производится при низкой погонной энергии (не более 1,0 кДж/мм).
4. Максимальная температура между проходами составляет 60 °C/140 °F.

Компания Outotec Edmeston готова предоставить «Технические условия выполнения сварки» по первому требованию.

Сварочные электроды, ручная дуговая сварка с покрытыми электродами		
Диаметр (мм)	Вес/Упаковка (кг)	Наличие на складе
2,0	3,6	Да
2,5	3,6	Да
3,25	4,1	Да
4,0	4,5	Да

Сварка неплавящимися электродами, дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде защитных газов		
Диаметр (мм)	Вес/Упаковка (кг)	Наличие на складе
2,0	5,0	Да
2,5	5,0	Да
3,25	5,0	Да

Дуговая сварка металлическим электродом в среде инертного газа		
Диаметр (мм)	Вес/Упаковка (кг)	Наличие на складе
0,9	15,0	Да
1,14	15,0	Да
1,6	15,0	Да



Компания Outotec предоставляет передовые технологии и услуги в сфере рационального использования природных ресурсов. Являясь мировым лидером в обработке полезных ископаемых и металлов, компания Outotec за несколько десятилетий своей деятельности разработала целый ряд революционных технологий. Кроме того, компания предоставляет инновационные решения по очистке промышленных стоков, использованию альтернативных источников энергии и решения для химической промышленности. Доля акций компании Outotec приводится в системе котировок NASDAQ OMX, Хельсинки.

Outotec

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.пф

Телефоны для связи: +7 (495) 7774788, 7489626, 5007154, 55, 65

Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by